

INVERTER PRO MIG 455

Dreiphasen-Stromquelle mit Inverter-Technologie zum synergischen Schweißen und der Möglichkeit mehrere Schweißverfahren: MIG-MAG, WIG und MMA, auszuführen



- Stromquelle mit Inverter-Technologie zum Endlosdraht MIG-MAG, WIG (mit Kontakt-Zündung) und MMA (DC) -Schweissen.
- Es wird mit Steuertafel, Drahtvorschubgerät für 4 Rollen, Kühlaggregat, Stromerzeugerschleifen und Massekabel geliefert.
- Der synergetische Betrieb ermöglicht die Steuerung der Schweißbedingungen mit Hilfe von nur einer Variablen, da alle anderen Parameter von dieser Variablen voreingestellt wurden.
- Eine breite Palette von gespeicherten Synergiekurven, die sich für die üblichen Schweißbedingungen eignen.
- Das integrierte Kühlaggregat und die Einschaltdauer bei 40°C erlauben den Einsatz der Stromquellen auch im Schwerstahlbau.

Technische Daten	
Typ	INVERTER PRO MIG 455
Best.Nr.	S00308
Dreiphasennetzanschlussspannung	3x400V 50-60Hz
Leitungsaufnahme	40% 60% 100% 16,7KVA 13,2KVA 11,7KVA
Schweisstrom	20 ÷ 400 A
Einschaltdauer	40% 60% 100% 400A 340A 310A
Stufenlose Stromregelung	ELECTRONIC
Geeigneter Draht	Solid Ø 0,8/1/1,2 mm Cored Ø 1,2 mm
Drahtrolle, Max	Ø 300 mm kg 15
Schutzgrad	IP 23
Hergestellt nach den Normen	EN60974-1 CE EN60974-10 S
Abmessungen	330x600x1450h mm
Gewicht	110 kg

Abmessungen und Gewicht mit Drahtvorschubgerät und Kühlaggregat